

**8665A** **VÖLKEL** **HSSG**


**Orig. Völkkel - Art. 67100**

Assortimento di 19 punte, progressione mm 0,5.

Contenuto:

 1 pz. per misura Art. 8665 Ø mm 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7-7,5-8-8,5-9-9,5-10.  
 In astuccio di plastica.

**8665A** Cad. **106,00**
**8665E** **SCU** **HSS**


**Prod. SCU**

Tipo con attacco esagonale da 1/4 - E 6,3 per uso con giraviti, avvitatori, trapani, ecc.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

 Per forare metalli con resistenza fino a R 600 N/mm<sup>2</sup>, leghe leggere, plastiche, ecc.

Ø.....	mm	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
Lungh. totale.....	mm	59	69	82	94	107	114
Lungh. elica.....	mm	12	24	39	43	52	57
<b>8665E</b>	<b>Cad.</b>	<b>1,82</b>	<b>1,88</b>	<b>2,34</b>	<b>2,98</b>	<b>4,06</b>	<b>5,18</b>

**TORRETTE GONIOMETRICHE PER AFFILARE PUNTE** (*goniometer for twist drill to grind*)

**8680G** **SCU**

**Prod. SCU**

Adatta per posizionare le punte contro la mola di affilatura. Il posizionamento si esegue su 2 assi.

Regolazione micrometrica per l'avanzamento della punta.

Corpo in lega di alluminio con aste di regolazione in acciaio.

Per punte da mm 3 a mm 19 con attacco cilindrico.

**8680G** Cad. **71,40**
**AFFILATRICI PER PUNTE** (*twist drill grinder machines*)

**8681** **SCU**

**Prod. SCU**

Tipo da banco per punte in HSS, HSS-Co5, HSS-Co8 e metallo duro con attacco cilindrico da 2,5 a 19 mm.

Permette di affilare l'angolo di taglio da 115° a 140°. Ideale per affilare Split Point.

Motore monofase 230 V - 50 Hz, potenza 750 W.

Mola diamantata precisa e di lunga durata.

Completa.

**8681** Cad. **607,00**
